

Инструкция по монтажу

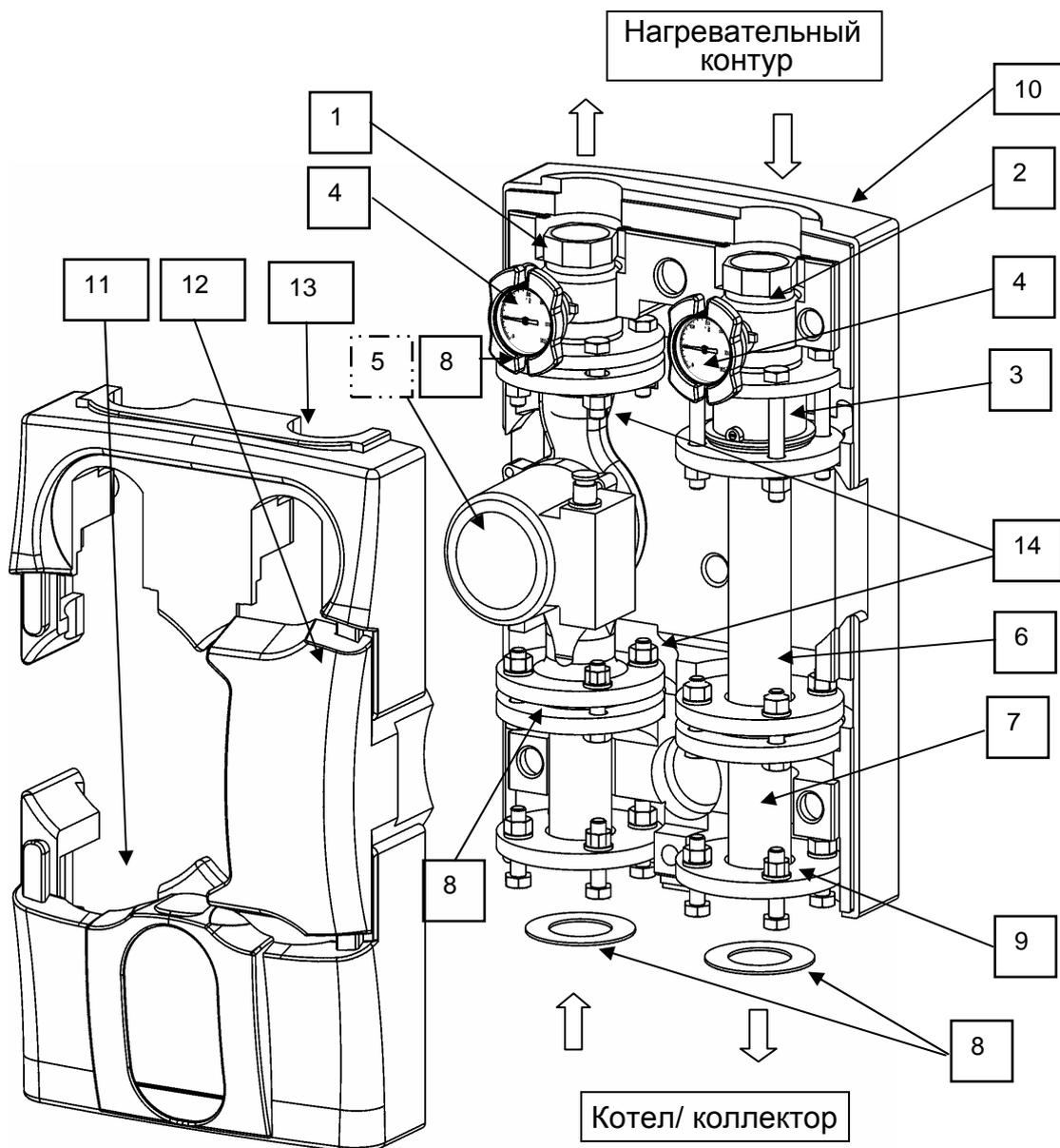


PGR DN40

Насосная группа, прямой контур DN 40

№ арт.:

666.40.99.000



5 не входит в комплект поставки

1.	Шаровой кран подающей линии	9.	Болты M12 x 45, гайки, шайбы (каждая 8x)
2.	Шаровой кран обратной линии	10.	Задний теплоизоляционный кожух
3.	Обратный клапан	11.	Передний теплоизоляционный кожух снизу
4.	Стрелочный термометр	12.	Передний теплоизоляционный кожух сбоку
5.	Циркуляционный насос	13.	Передний теплоизоляционный кожух сверху
6.	Патрубок подающей линии 210 мм	14.	Болты M12 x 45, гайки, шайбы (каждая 8x)
7.	Патрубок обратной линии 119 мм (2 штуки)		
8.	Уплотнение DN40 EPDM (4 штуки)		

Gebr.Tuxhorn GmbH & Co KG

Вестфалленштрассе 36
D-33647 Билефельд

Почтовый ящик 14 09 65
D-33629 Билефельд

Тел. (0521) 4 48 08-0

Факс (0521) 4 48 08-44

Е-мэйл: Gebr.Tuxhorn@tuxhorn.de

Интернет: <http://www.tuxhorn.de>

Технические параметры	
Рабочее давление:	макс. 3 бар
Температура теплоносителя:	макс. 115°C
Теплоноситель:	Сетевая вода или жидкость
Номинальный диаметр	DN 40
Теплопроизводительность:	120 кВт при Δt 20 K, v_{\max} 1 м/с
Уплотнение:	безасбестовое, плоское уплотнительное соединение, фланец DN40
Соединения	
Со стороны нагревательного контура	Фланец DN40 PN6
Со стороны котла или коллектора	IG Rp 1½"
Материалы:	
3-Wege-Mischer	GK-CuZn37Pb (2.0340.02)
Корпус / Соединительные детали	CuZn40Pb2 (2.0402) ST 37-2
Изоляция	Пена EPP
Теплопроводность:	0,038 W/mK

Использование

Насосный модуль PGR – это прибор, предназначенный для нагрева системы отопления или водоснабжения без узла смешения.

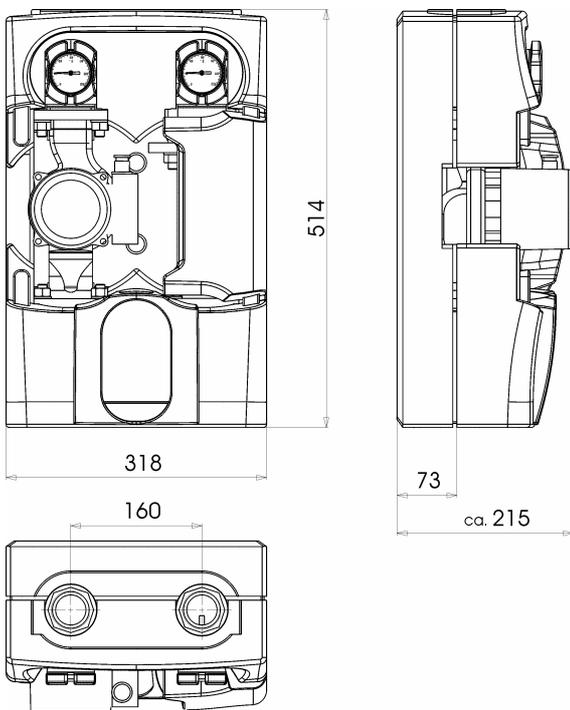
Насосный модуль используется с циркуляционным насосом, имеющим межосевое расстояние 250 мм и фланцевое соединение. Подающая магистраль устанавливается в левой части прибора по умолчанию, но в индивидуальных случаях может переноситься на правую сторону (устанавливается силами заказчика).

Для снижения теплотерь модуль оборудован теплоизоляцией из материала EPP.

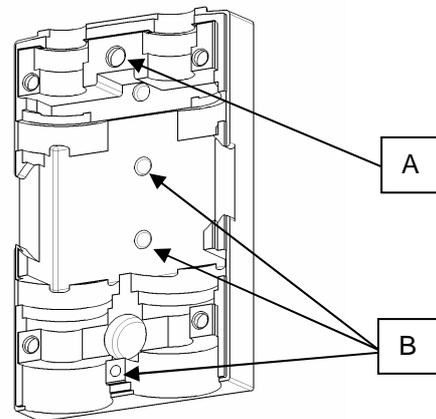
На насосный модуль могут устанавливаться насосы любого производителя.

Tuxhornarmaturen группы DN 32 рекомендует насосы фирмы HALM.

Размеры



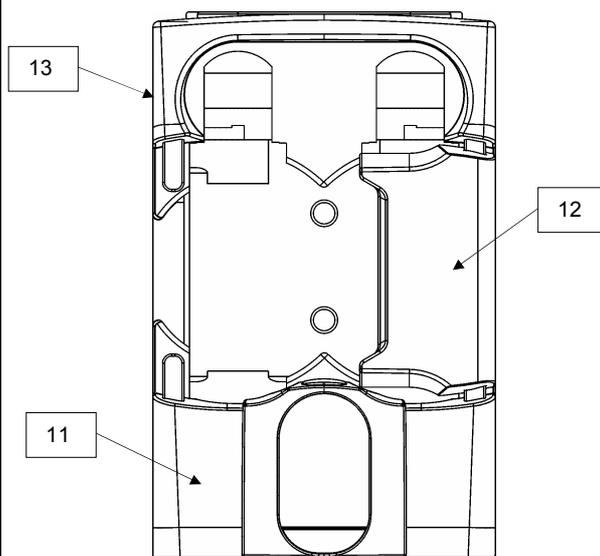
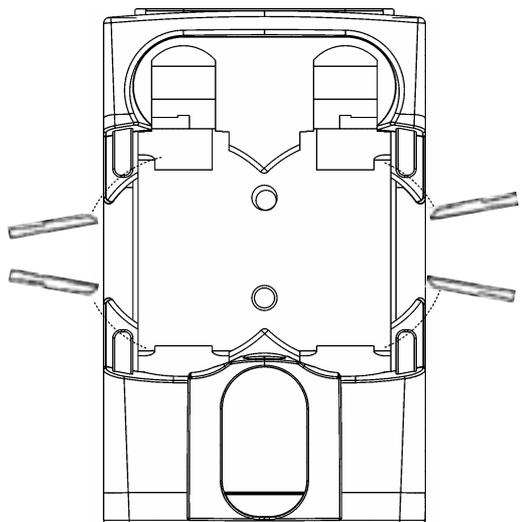
Подвод кабеля



A	Съемная заглушка для WHM-E
B	Съемная заглушка при подводе кабеля для насоса с обратной стороны коллектора.

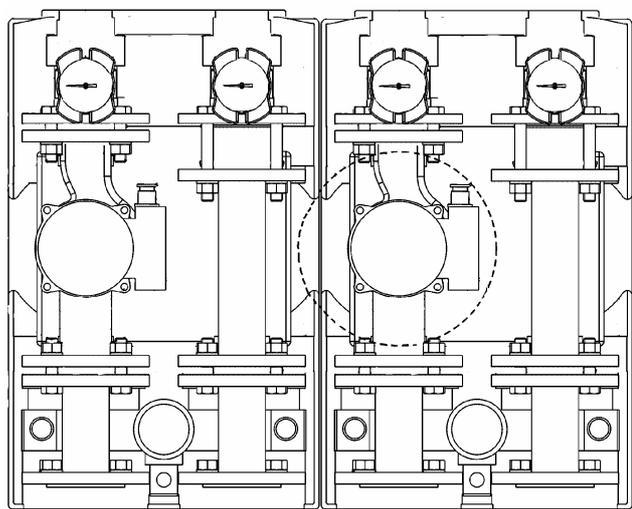
Указание по использованию насосов

При использовании определенных типов насосов необходимо дополнительно согласовать посадочные места теплоизоляционных кожухов.



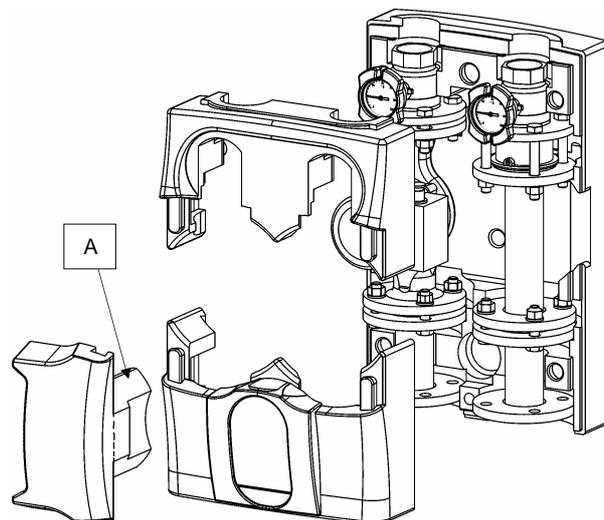
Снять передние боковые теплоизоляционные кожухи (12).

После этого установить верхние (13) и нижние передние теплоизоляционные кожухи (11) на маркированные позиции.



PG 1

PG 2



При монтаже нескольких групп насосов и при использовании определенных типов насосов необходимо согласовать теплоизоляционные кожухи смежных насосных модулей.
Для этого установить, как описано выше, верхние и нижние теплоизоляционные кожухи.

При необходимости снять стенку (A) переднего, бокового теплоизоляционного кожуха.

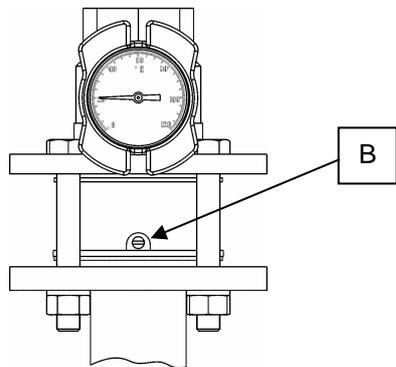
Принцип действия обратного клапана на насосной группе

Давление открытия обратного клапана составляет

20 мбар

Для предотвращения прогрева контура через обратную линию (RL) в шаровой кран встроен обратный клапан. Приведение клапана в действие осуществляется поворотом RL-рукоятки шарового крана.

Обратная линия (RL)

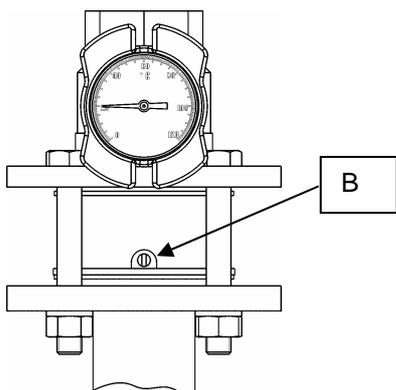


Положение «Обратный клапан закрыт»

Рабочее положение

Для предотвращения возникновения обратной гравитационной циркуляции уплотнительная часть клапана не должна иметь зазоры.

Шлиц шпинделя (B) находится в горизонтальном положении.



Положение «Обратный клапан открыт»

Разгрузка

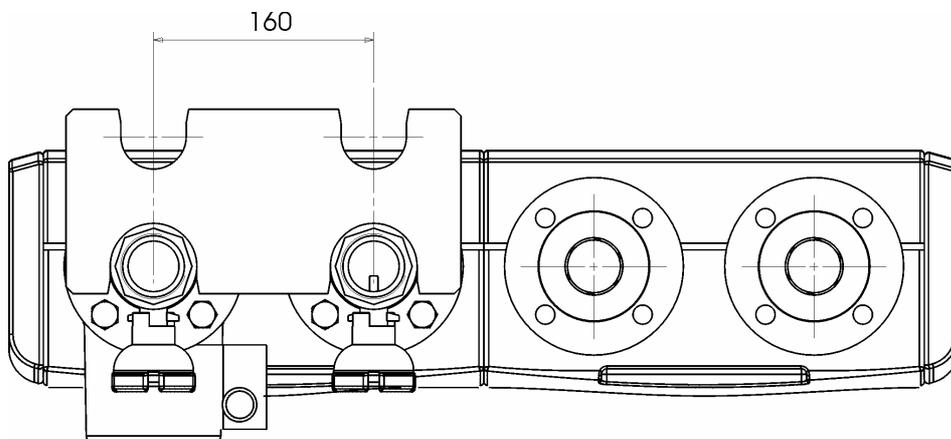
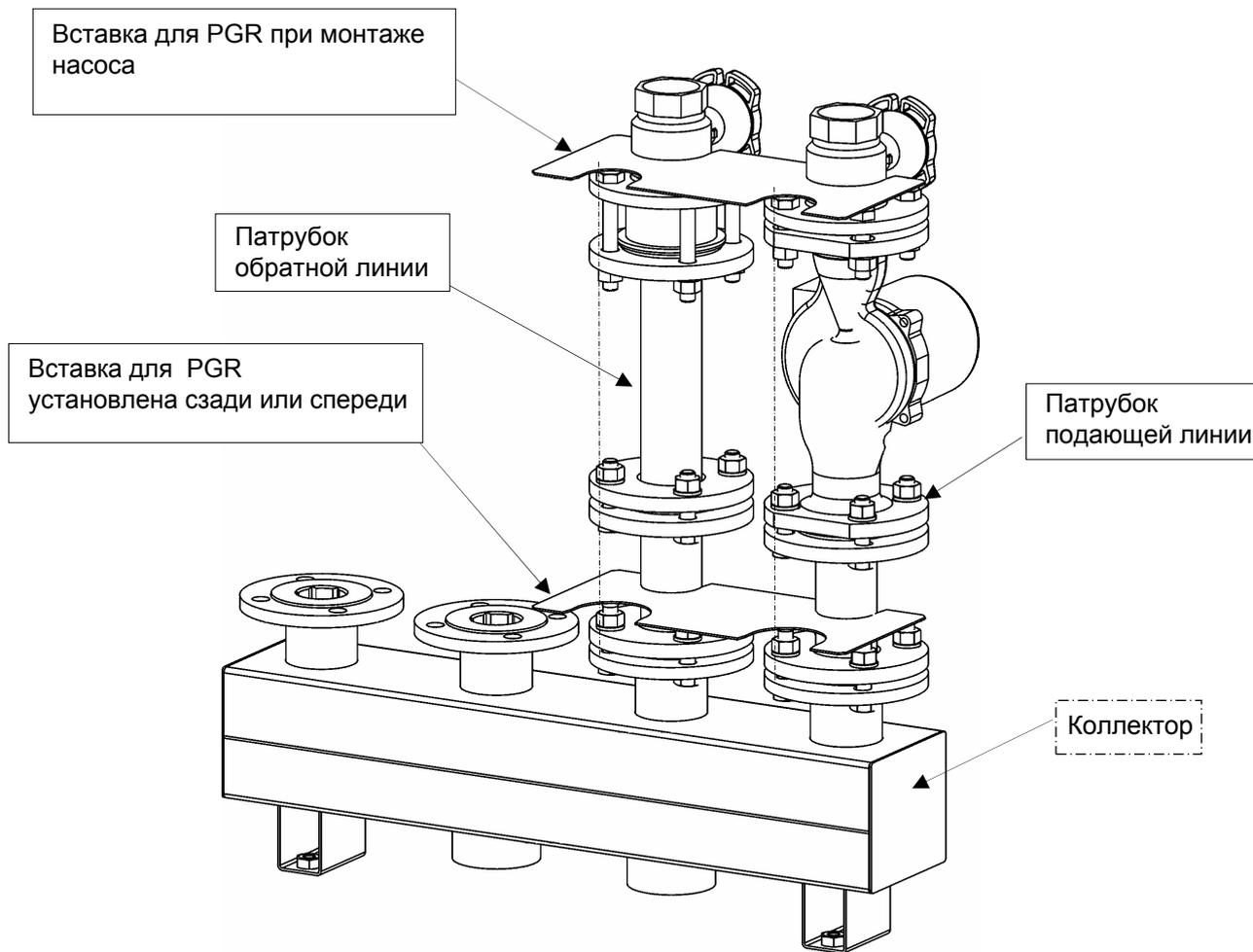
Для слива теплоносителя из обратной линии контура необходимо поставить клапан в открытое положение.

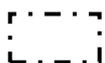
Шпиндель (B) повернуть на 90° так чтобы открылся клапан.

Шлиц в шпинделе находится в вертикальном положении.

Вставка для монтажных работ используется для:

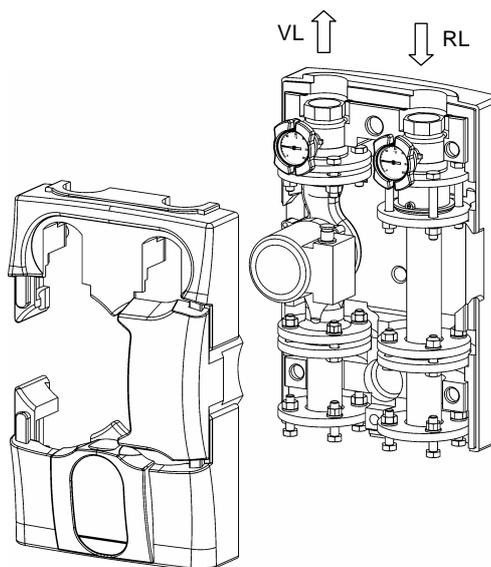
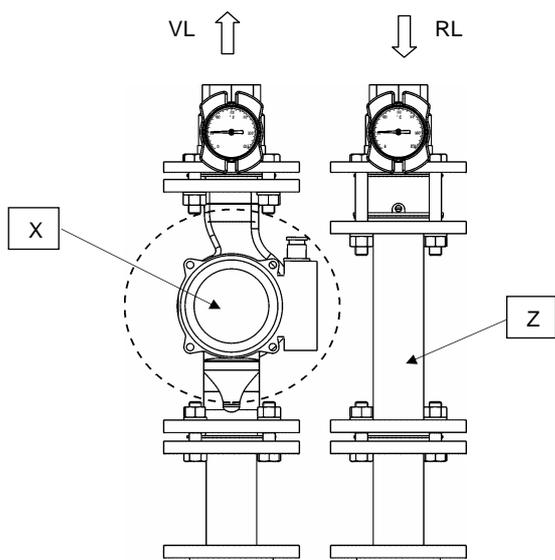
- 1.1. Фиксации патрубков подающей и обратной линий при монтаже насоса.
- 2.2. Монтажа распределительного насосного модуля
- 3.3. Перенастройки подающей магистрали PGR с левой (VL) на правую (RL).



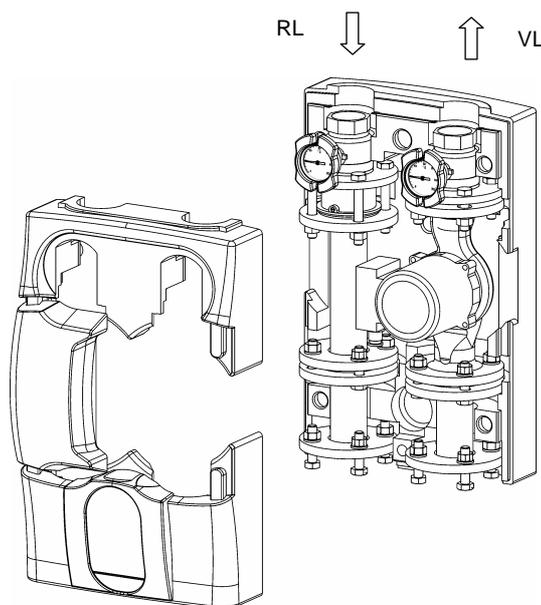
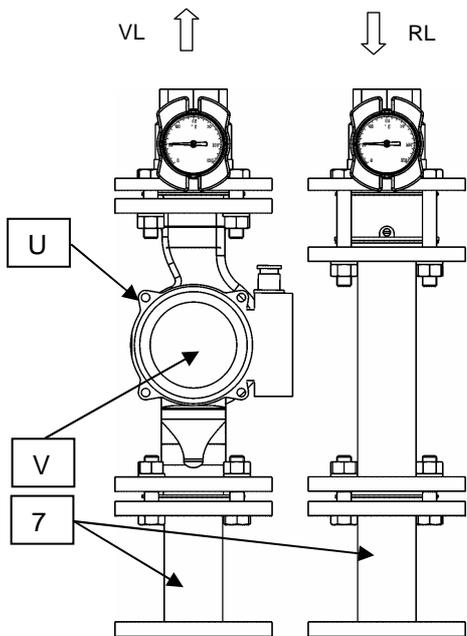
 Не входит в комплект поставки

Монтаж модуля насосной группы PGR с VL-левой на VL-правую магистраль

1. Снять теплоизоляционные кожухи.



2. Произвести перестановку патрубков подающей линии (X) слева направо и патрубка обратной линии (Z) справа налево.



3. У некоторых типов насосов необходимо производить переналадку самого насоса.

4. Ослабьте 4 болта (U) на двигателе насоса (V).

5. Двигатель насоса повернуть на 180° так чтобы клеммная коробка находилась в положении 9.00-часовой стрелки.

6. Снова прочно зафиксировать двигатель насоса на корпусе.

7. В случае монтажа насосной группы на коллектор, необходимо зафиксировать вставку между нижними патрубками (7).

>> смотри страницу 5 <<

8. Соединить насосную группу с коллектором.

9. Удалить вставку из насосной группы.

10. Снова установить теплоизоляционные кожухи.