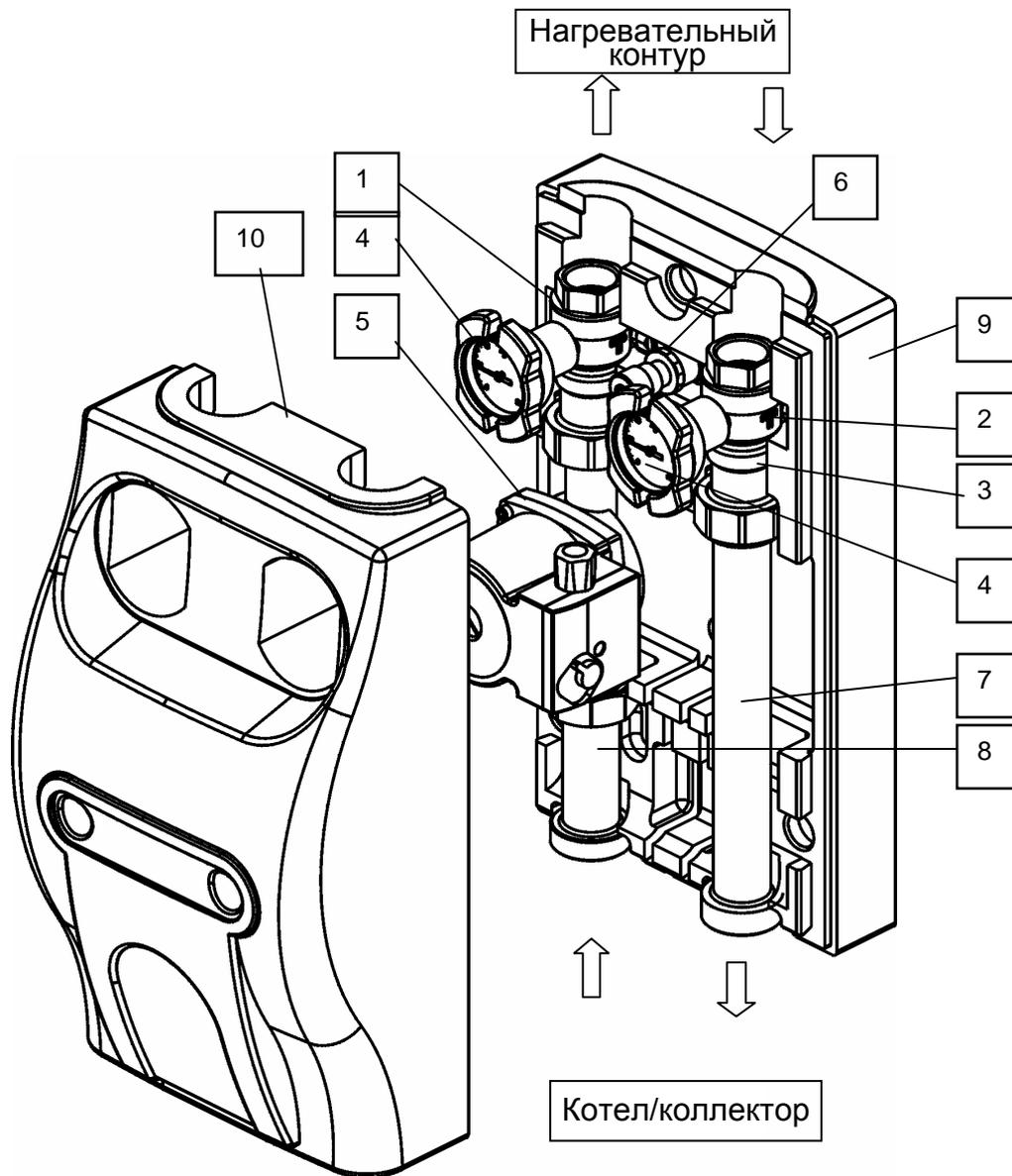


Инструкция по монтажу



PGR DN25	
Насосная группа, прямой контур DN 25	
Название	№ арт.:
UPS 25-40	666.28.40.00
RS 25/ 4	666.28.45.00
(Насосный модуль без насоса, в теплоизоляции)	666.28.90.00



Не входит в комплект поставки

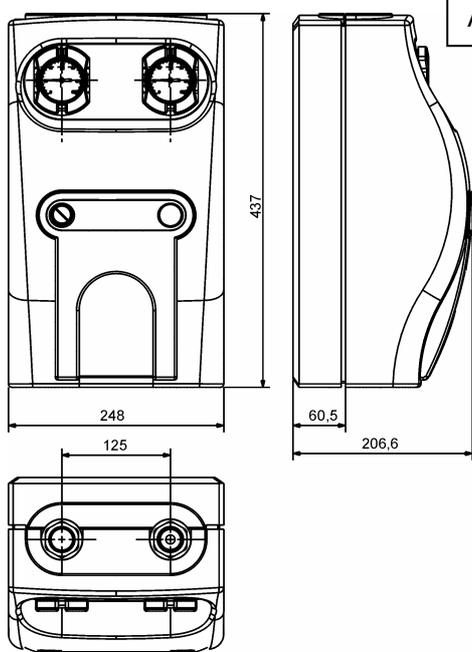
Поз.	Наименование	№ арт.
1.	Шаровой кран подающей линии	
2.	Шаровой кран обратной линии	
3.	Обратный клапан	
4.	Стрелочный термометр	
5.	Циркуляционный насос	
6.	Перепускной клапан	
7.	Патрубок обратной линии 282 мм	
8.	Патрубок подающей линии 100 мм	
9.	Задний теплоизоляционный кожух	
10.	Передний теплоизоляционный кожух	

Технические параметры	
Рабочее давление:	макс. 3 бар
Температура теплоносителя:	макс. 115°C
Теплоноситель:	Сетевая вода/ жидкость
Номинальный диаметр / Теплопроизводительность	DN 25 / макс. 40 кВт при Δt 20 K, v_{max} 1м/с
Уплотнение:	безасбестовое, плоское уплотнительное соединение, накидная гайка G 1 1/2"
Соединения	
Со стороны котла	G 1 1/2" плоское уплотнительное
Со стороны обратной и подающей линии	IG Rp 1"
Материалы:	
Корпус / Соединительные детали	CuZn39Pb3 (2.0401)
Изоляция	Пена EPP
Теплопроводность:	0,038 W/mK

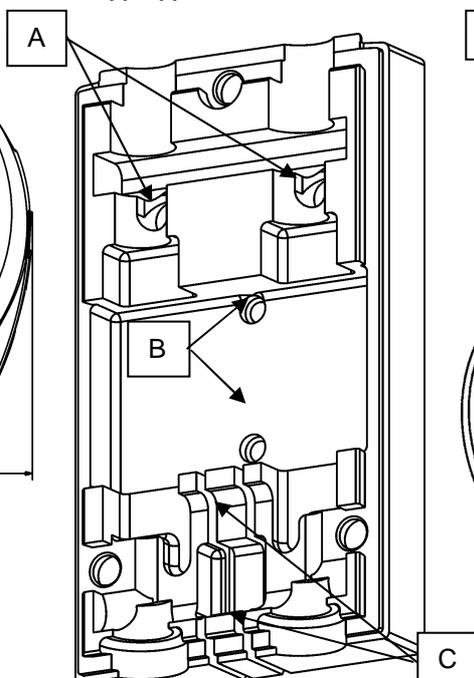
Использование

Насосный модуль PGR – это прибор, предназначенный для нагрева системы отопления или водоснабжения без узла смешения. Насосный модуль используется с циркуляционным насосом, имеющим межосевое расстояние 180 мм и соединение 1 1/2". Подающая магистраль устанавливается в левой части прибора по умолчанию, но в индивидуальных случаях может переноситься на правую сторону (устанавливается силами заказчика). Для снижения теплотерь модуль оборудован теплоизоляцией из материала EPP. На насосный модуль могут устанавливаться насосы любого производителя. Tuxhornarmaturen для насосной группы DN 25 рекомендует насосы фирмы HALM, модель HUP 25-4.0 U 180.

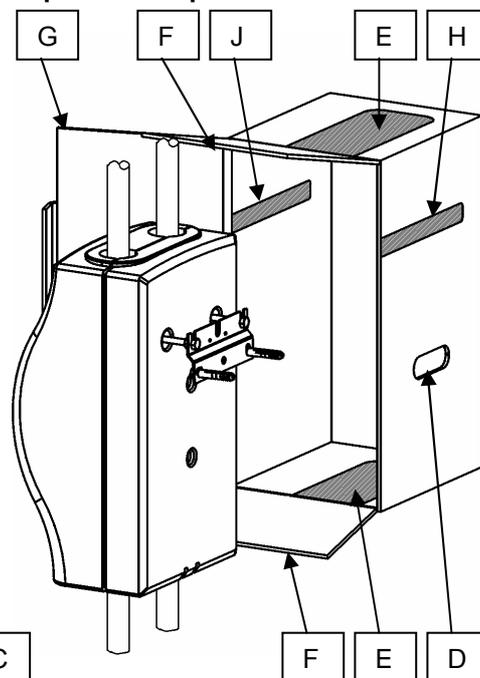
Размеры



Подвод кабеля

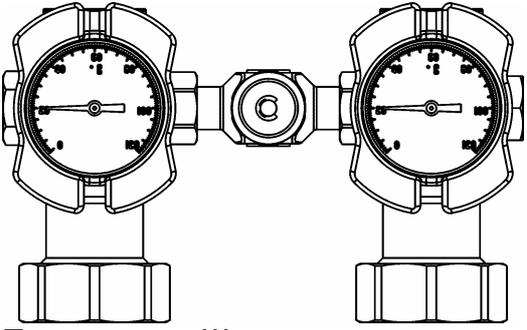
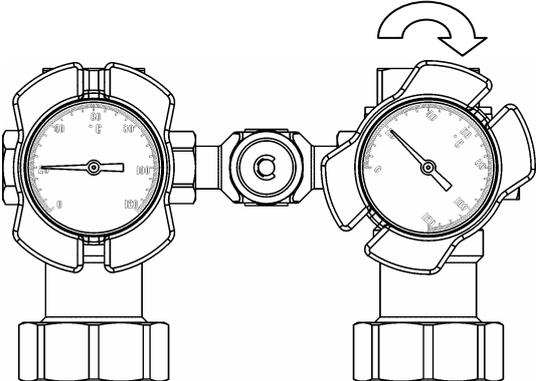
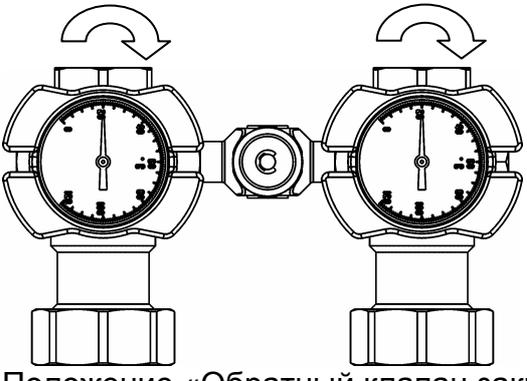


Картонная коробка

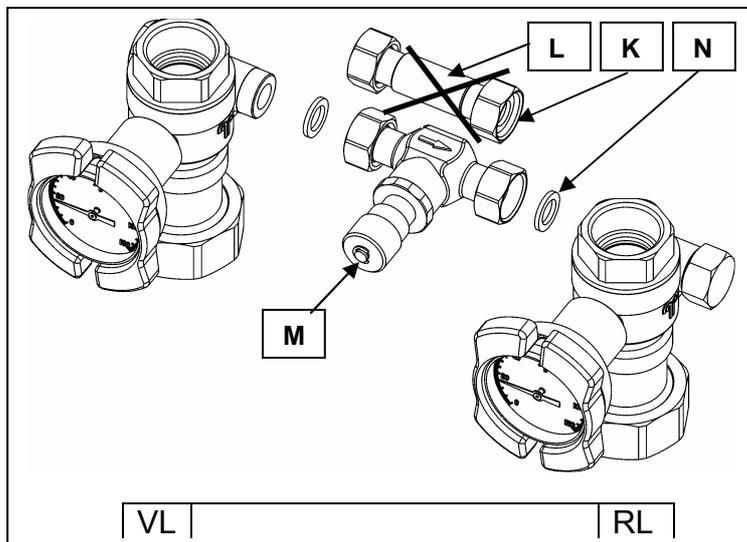


A	Съемная заглушка для WHM-E
B	Съемная заглушка при подводе кабеля для насоса с обратной стороны коллектора.
C	Подвод кабеля для насоса при настенном монтаже

Картонная коробка для транспортирования и защиты составных элементов	
Транспортировка	
Ручку, в виде картонной заглушки (D) вдавить согласно приведенного рисунка, но не срывать.	
Защита составных элементов	
После установки насосной группы картонная коробка может быть использована в качестве дополнительного средства защиты комплектующих элементов. Для этого необходимо удалить отображаемые серым цветом участки (E) от заглушек (F).	
Уложить кабель в насос и натянуть сбоку насосной группы картонную коробку, после чего закрыть крышку (G).	
При наличии бокового крепления необходимо дополнительно удалить участок поверхности (H).	
При монтаже двух насосных групп на один коллектор, крышки картонных коробок должны находиться напротив друг друга, так чтобы их можно было вставить.	
При настенном креплении удалить находящиеся на стороне кронштейна крышки и вынуть участки поверхности (J).	

Принцип действия обратного клапана на насосной группе	
Давление открытия обратного клапана составляет	20 мбар
Для предотвращения прогрева контура через обратную линию (RL) в шаровой кран встроен обратный клапан. Приведение клапана в действие осуществляется поворотом RL-рукоятки шарового крана.	
Подающая линия (VL)	Обратная линия (RL)
 <p>Положение «Шаровые краны открыты»</p>	<p>Рабочее положение</p> <p>Для предотвращения возникновения обратной гравитационной циркуляции уплотнительная часть клапана не должна иметь зазоры.</p> <p>Шаровой кран открыт, обратный клапан закрыт.</p> <p>Шлицы в рукоятках шарового крана находятся в вертикальном положении.</p>
 <p>Положение «обратный клапан открыт»</p>	<p>Разгрузка</p> <p>Для слива теплоносителя из обратной линии контура необходимо поставить клапан в открытое положение.</p> <p>Рукоятку шарового крана RL повернуть на 45°, обратный клапан открыт.</p> <p>Шаровые краны открыты.</p>
 <p>Положение «Обратный клапан закрыт»</p>	<p>Положение для технического обслуживания</p> <p>В случае технического обслуживания (например, замена насоса) необходимо повернуть рукоятки шаровых кранов RL и VL на 90° по часовой стрелке.</p>

Установка дифференциального перепускного клапана на группу PGR 25



1) В разобранном состоянии

Снять изоляцию с группы PGR. Ослабить и снять две накидные гайки (поз.К) стабилизатора (поз.Л) подающей и обратной линии.

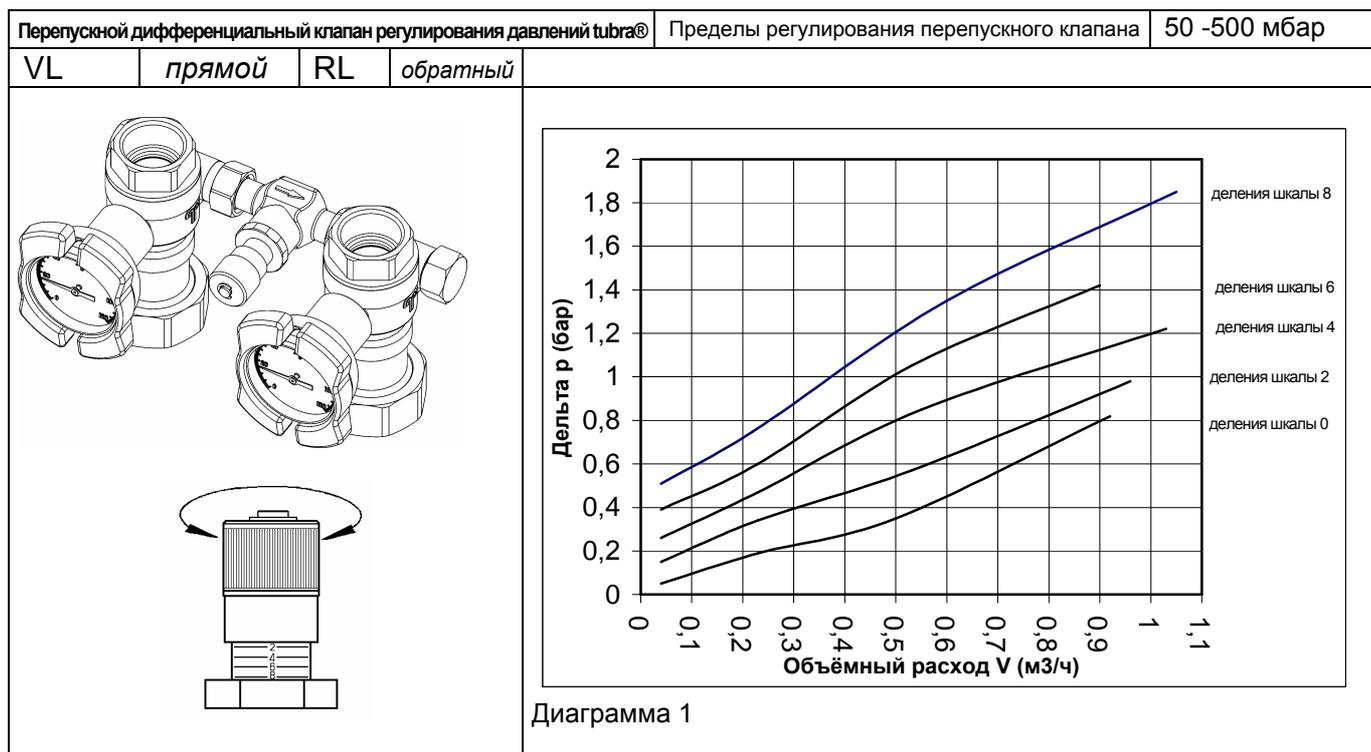
Перепускной клапан (поз.М) с двумя прокладками (поз.Н) установить на одинаковом уровне с навинчивающимся колпачком. Затянуть накидные гайки. Следите при этом за пропускным направлением от подающей линии к обратной (указатель направления на корпусе перепускного клапана).

Следите за тем, чтобы накидные гайки на перепускном клапане были прочно зафиксированы. Максимальный момент затяжки составляет **45 Нм**.

2) В собранном состоянии

Произвести закрытие обоих шаровых кранов. После этого при возникающем системном давлении следуют действия, описанные в пункте 1.

После устранения проблем в контуре или открытии подачи (термоголовки или другие клапаны) произвести открытие шаровых кранов.



Закрытые термоголовки и радиаторные вентили ведут к снижению расхода воды в соответствующем контуре и к возрастанию перепада давления между подающей и обратной линией. В случае, когда установка циркуляционных насосов с частотным регулированием не предусмотрена, возрастающий перепад давлений должен снижаться перепускным клапаном, иначе возникают повреждения в циркуляционном насосе.

Настройка:

Определите перепад давления и объем циркулирующей воды в устройстве. Перенесите значения на диаграмму и определите установочное значение.

Пример:

Установочный перепад давлений:	0,4 бар
Требуемый мин. объем циркулирующей жидкости:	0,3 м3/ч
Установочное значения:	2

Настройка перепускного дифференциального клапана регулирования давлений tubra® при отсутствующе информации об устройстве.

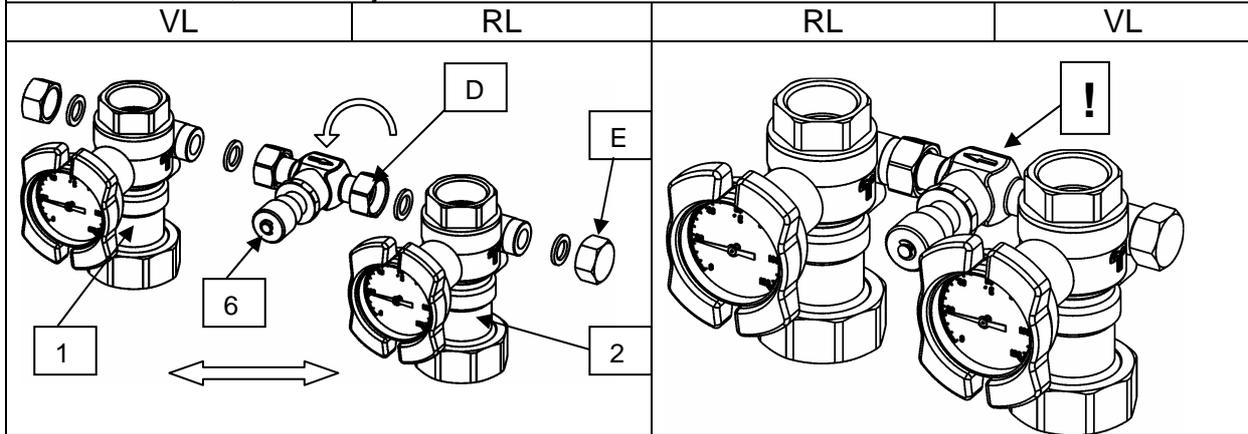
Снять изоляцию с насосной группы!

Открыть на всех радиаторах термостатические головки или другую запорно-регулирующую арматуру. Регулятор на клапане медленно передвинуть из позиции 8 (состояние подачи, пружина максимально сжата) в направлении позиции 0, пока не будет ощущаться прогрев обратной линии.

Снова установить изоляцию на насосную группу!

Монтаж модуля насосной группы PGR с VL-левой на VL-правую магистраль

Снять теплозащитный кожух.



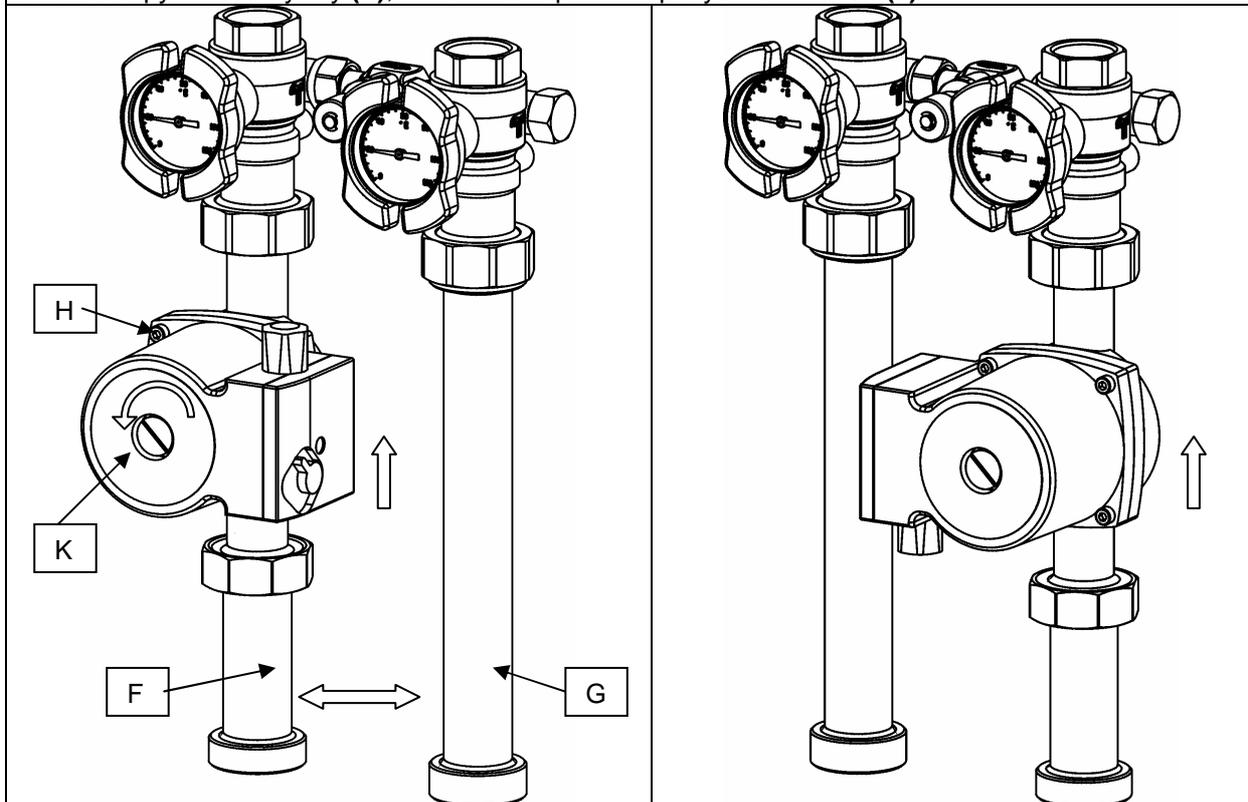
Ослабьте накидные гайки (D) стабилизатора или перепускного клапана (6)

Снимите заглушку (E) на шаровом кране (1 и 2)

Переставьте патрубок подающей линии (F) слева направо и Патрубок обратной линии (G) справа налево

Повернуть перепускной клапан (6), так чтобы стрелка указывала направление справа налево

Снова закрутить заглушку (E), стабилизатор или перепускной клапан (6)



Ослабьте 4 болта (H) на двигателе насоса (K)

Поверните двигатель насоса на 180°, так чтобы коробка с клеммами находилась в положении 9-часовой стрелки

Снова зафиксируйте болтами двигатель насоса на корпусе.

Снова установите теплозащитный кожух