

7. Гарантийные обязательства

Производитель предоставляет 5-ти летнюю гарантию на работу данного изделия при условии соблюдения требований, изложенных в паспорте.

ПАСПОРТ



КОЛЛЕКТОРЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ И ЗАПОРНЫЕ,

Тип EU.ST 30781, 30782, EU.ST 30421, 30422

Производитель: STANDART VALVE Co., Ltd

(Стэндарт Вэлв КО., Лтд)

Адрес: Longxi Valve Industrial District, Yuhuan, Zhejiang, P.R.C.

(промышленная зона Лонгкси, район Юхуань, г. Тайчжоу, провинция Жэянг, Китай)

Производство фирмы STANDART VALVE Co., Ltd основано в 1984 году, поддерживает стандарты качества по нормам ISO 9001:2000. Арматура фирмы соответствует требованиям ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 9544-2005, ГОСТ 53672-2009, ГОСТ 52760-2007, сертифицирована органами ГОССТАНДАРТА РФ (сертификат соответствия номер С-CN.AB55.B.00307) и застрахована СК «Профи».



1. Артикулы:

EU.ST 30781–коллектор регулирующий , 3/4”x 1/2” на 2, 3,4 отвода

EU.ST 30782–коллектор регулирующий , 1”x 1/2” на 2, 3,4 отвода

EU.ST 30421–коллектор запорный, 3/4”x 1/2” на 2, 3 отвода

EU.ST 30422–коллектор запорный , 1”x 1/2” на 2, 3 отвода

2. Назначение и область применения.

Коллекторы предназначены для распределения потока транспортируемой среды по потребителям. Потребителями могут являться отдельные приборы, контуры «теплого пола», отдельные части или замкнуты ветви системы. Коллекторы используются на трубопроводах систем отопления с принудительной насосной циркуляцией, холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения, сжатого воздуха, на технологических трубопроводах для транспортировки жидкостей, не агрессивных к материалам коллекторов. Использование трубной обвязки на основе коллекторного присоединения обладает рядом преимуществ:

1) Позволяет выравнивать давление по потребителям, упрощает гидравлическую увязку и независимое управление контурами.

- 2) Осуществлять централизованное регулирование расхода, удаление воздуха и слив транспортируемой среды.
- 3) Использовать схемы скрытого монтажа органов управления систем, сконцентрированные в специально отведенном пространстве.
- К коллекторам EUROS могут присоединяться стальные, полимерные, металлополимерные и медные трубопроводы.

3. Технические данные.

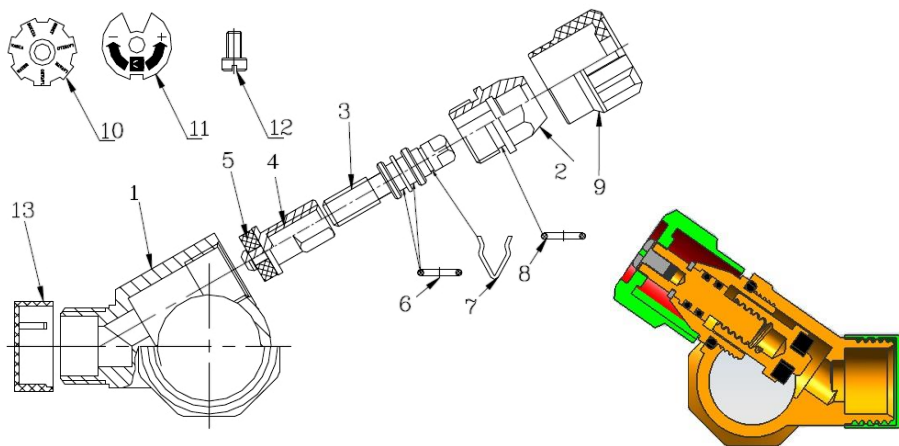


Рис 1. Коллектор регулирующий - основные элементы конструкции

Таблица материального исполнения – узел/ материал изготовления:	
1 Корпус	Латунь CW 617N
2 Муфта сальниковая	Латунь CW 617N
3 Шток с червячной резьбой	Латунь CW 617N
4 Ползун	Латунь CW 617N
5 Золотниковая прокладка	EPDM
6 Сальниковое кольцо	EPDM
7 Фиксирующая скоба	Нерж. Сталь AISI 304
8 Рукоятка регулировочная	Пластик ABS
10,11 Нижний и верхний шильдики	Анодированный алюминий
12 Винт крепления рукоятки	Сталь оцинкованная
13 Заглушка	Полиэтилен

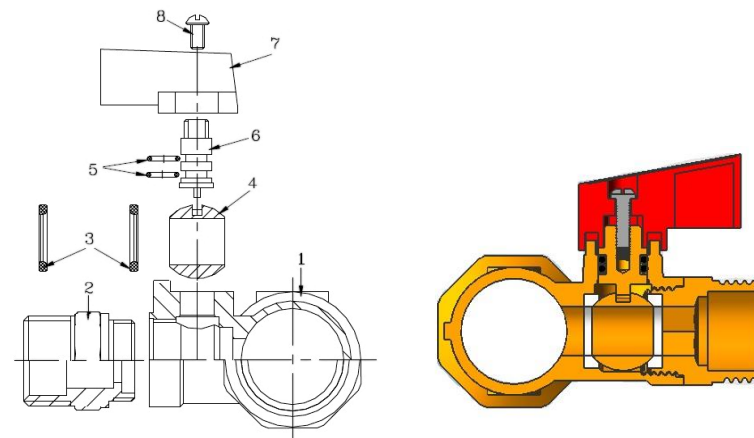


Рис 2. Коллектор запорный - основные элементы конструкции

Таблица материального исполнения – узел/ материал изготовления:	
1 Корпус	Латунь CW 617N
2 Муфта резьбовая	Латунь CW 617N
3 Уплотнительные кольца	Тефлон PTFE
4 Шаровый затвор	Хромир. латунь CW 617N
5 Сальниковые кольца штока	EPDM
6 Шток	Латунь CW 617N
7 Рукоятка	Алюминий окрашенный
8 Винт крепления рукоятки	Сталь оцинкованная

Основные технические характеристики:

Параметр	Арт. EU.ST 30781, EU.ST 30782	Арт. EU.ST 30421, EU.ST 30422
Рабочее давление, бар	10	10
Испытательное давление, бар	15	15
Температура рабочей среды, °C	-20 до +110	-20 до +110
Ремонтопригодность конструкции	да	нет
Наработка на отказ, циклы записания	4000	4000
Номинальная пропускная способность K_v , м ³ /час, (по числу оборотов рукоятки от полного закрытия)	¼ оборота – 0,14; ½ оборота – 0,25; ¾ оборота – 0,4; 1 оборот – 0,55; 1,5 оборота – 1,35; 2 оборота – 1,85; 3 оборота – 2,2	2,7 фиксирован – открыто /закрыто

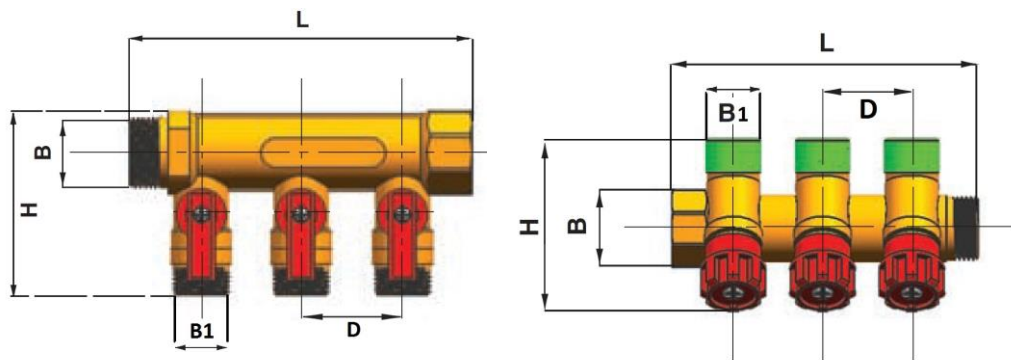


Рис 3. Габаритные размеры

Тип	Выходы	L, мм	D, мм	H, мм	B	B1	Вес, г
EU.ST 30781	2 на ½"	93	36	81	¾"	½"	350
	3 на ½"	129	36	81	¾"	½"	500
	4 на ½"	165	36	81	¾"	½"	650
EU.ST 30782	2 на ½"	93	36	86	1"	½"	435
	3 на ½"	129	36	86	1"	½"	595
	4 на ½"	169	36	86	1"	½"	790
EU.ST 30421	2 на ½"	86,5	36	69	¾"	½"	330
	3 на ½"	123	36	69	¾"	½"	465
EU.ST 30422	2 на ½"	96	36	76	1"	½"	425
	3 на ½"	132	36	76	1"	½"	610

Коллекторы с регулирующими вентилями ST 30781 и ST 30782 (см. Рис.1) состоят из латунного никелированного корпуса 1, имеющего на концах присоединительные резьбы (с одной стороны внутреннюю, с другой наружную) и встроенных в корпус регулировочных вентиляй. Вращение латунного червячного штока 3 приводит к линейному перемещению ползуна золотника 4 со сменной золотниковой прокладкой из EPDM 5, которая крепится к штоку винтом. Шток фиксируется пружинной скобой 7. В качестве сальникового уплотнения штока используются два кольца 6 из EPDM. Латунная вентиляльная муфта 2 имеет резьбовое присоединение к корпусу. Герметичность этого соединения обеспечивается прокладочным кольцом из EPDM 8. Крепление регулировочной ручки из ABS 9 производится винтом 12, который одновременно крепит две вращающихся алюминиевых шильдика. На верхнем шильдике 11 указано направление вращения ручки. Нижний шильдик позволяет пользователю устанавливать наименование обслуживаемой системы: – вода; – ванная; – умывальник; – стиральная машина; – мойка; – душ.

Коллекторы с отсекающими шаровыми кранами ST 30421 и ST 30422 (см. Рис.2) состоят из латунного никелированного корпуса 1, к которому на метрической резьбе присоединены выходные патрубки 2 с наружной дюймовой резьбой. Соединение корпуса с патрубком герметизировано пропилметакрилатным клеем допущенным для контакта с пищевыми жидкостями. Внутри корпуса между прокладок из тефлона 3 расположен шаровой латунный хромированный затвор 4. Затвор приводится в

движение латунным штоком 6. Уплотнение штока обеспечивается двумя сальниковыми кольцами из EPDM 5. Ручка из ABS 7 крепится к штоку с помощью винта 8.

4. Принцип действия.

Регулировка расхода через отвод регулирующего коллектора производится вращением рукоятки регулирующего вентиля отвода. Изменение номинальной пропускной способности в зависимости от степени открытия сечения по количеству оборотов указано в технических характеристиках выше. Полный цикл вращения составляет 3 оборота по 360°. В запорных коллекторах перекрытие потока в отводе осуществляется поворотом ручки на 90°.

5. Указания по монтажу и эксплуатации.

- Коллекторы полностью готовы к работе и не требуют дополнительной сборки. Изделия могут устанавливаться в любом положении: с присоединением на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357. **Перед установкой необходимо удостовериться, чтобы встраиваемый воздухоотводчик при любом положении коллектора располагался строго вертикально.**
- Перед установкой коллекторов трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей/СНиП 03.05.01/. **В случае использования коллекторов в системах по перемещению носителя с высоким содержанием механических примесей, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательным.**
- Коллекторы не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку от трубопровода /ГОСТ 12.2.063-81/.
- Для герметизации соединений в качестве уплотнительных материалов следует использовать льняные пряди. Можно использовать ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал). **Коллекторы с отсекающими кранами рекомендуется устанавливать на подающих трубопроводах, а с регулирующими вентилями - на обратном.**

6. Техническое обслуживание, хранение и транспортировка.

- Коллектор должен эксплуатироваться в пределах допустимых значений давления и температуры, согласно своих технических характеристик. Коллектор не требует технического обслуживания, при длительной эксплуатации есть возможность «продуть» внутренность для извлечения инородных частиц, подтянуть соединения.
- Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать изделия во избежание механических повреждений пластиковых элементов. **Механическое повреждение коллекторов при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.**
- Изделия должны храниться и транспортироваться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям ГОСТ 15150.