

7. Гарантийные обязательства

Производитель предоставляет 5-ти летнюю гарантию на работу данного изделия при условии соблюдения требований, изложенных в паспорте.



ПАСПОРТ

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПРУЖИННЫЙ,

Тип EU.ST4001

Производитель:
STANDART VALVE Co., Ltd
(Стэндарт Вэлв КО., Лтд)

Адрес:
Longxi Valve Industrial District, Yuhuan, Zhejiang, P.R.C.
(промышленная зона Лонгкси, район Юхуань, г. Тайчжоу, провинция Жэянг, Китай)

Арматура соответствует требованиям ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 9544-2005, ГОСТ 5761-74, ГОСТ 10944-97. Соответствие продукции подтверждено в форме принятия декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» и застрахована АО «Страховая компания «Пари».



1. Артикулы:

- EU.ST4001 036 12–клапан обратный пружинный, ½”
- EU.ST4001 046 34– клапан обратный пружинный, ¾”
- EU.ST4001 056 1– клапан обратный пружинный, 1”
- EU.ST4001 066 114– клапан обратный пружинный, 1¼”
- EU.ST4001 076 112– клапан обратный пружинный, 1 ½”
- EU.ST4001 086 – клапан обратный пружинный, 2”

2. Назначение и область применения.

Клапан обратный пружинный муфтовый с пластиковым седлом предназначен для предотвращения обратного тока жидкостей или газов, не агрессивных к материалам клапана в пределах допустимых значений температуры и давления, указанных в настоящем паспорте.

Клапаны подобного типа применяются, для предотвращения опорожнения трубопроводов, опрокидывания потока через центробежные насосы, в узлах обвязки отопительных приборов – повсеместно в системах отопления, технологических трубопроводах, бытовых системах питьевой воды.

3. Технические данные.

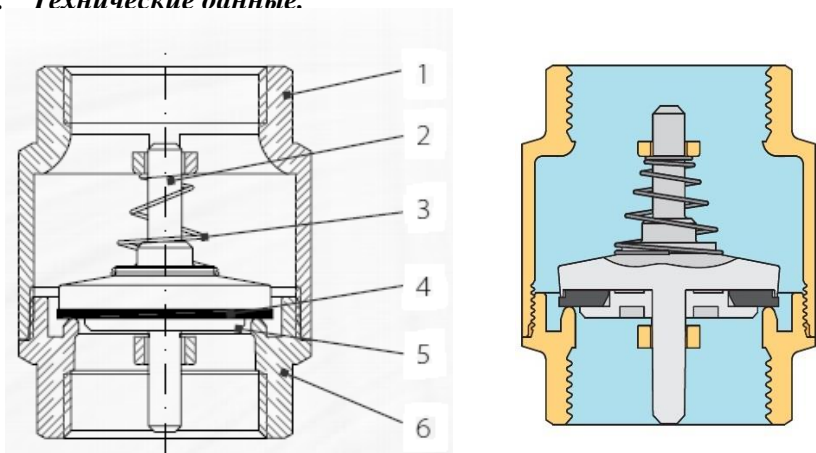


Рис 1. Основные элементы конструкции

Таблица материального исполнения – узел/ материал изготовления:	
1 Корпус	Латунь CW 617N
2 Шток и тарелка	Нейлон
3 Пружина	Нержавеющая сталь AISI 302
4 Уплотнение тарелки	Резина NBR 70 SH/A
5 Прижимной диск	Нерж. Сталь AISI 302
6 Муфта с седлом	Латунь CW 617N

Основные технические характеристики:

Максимальное рабочее давление	16 атм
Минимальный перепад давления для открытия	0,025 атм
Минимальное рабочее давление	0,05 атм
Диапазон температур рабочей среды	-20°C.. +100°C
Рабочие среды	вода, сжатый воздух, нейтральные жидкости, азот
Монтажное положение	любое, стрелка совпадает с направлением потока
	2,3(Ду15)
	4,8(Ду20)
	11,2(Ду25)
	21 (Ду32)
	26 (Ду40)
Условная пропускная способность Kvs, м3/час	39 (Ду50)

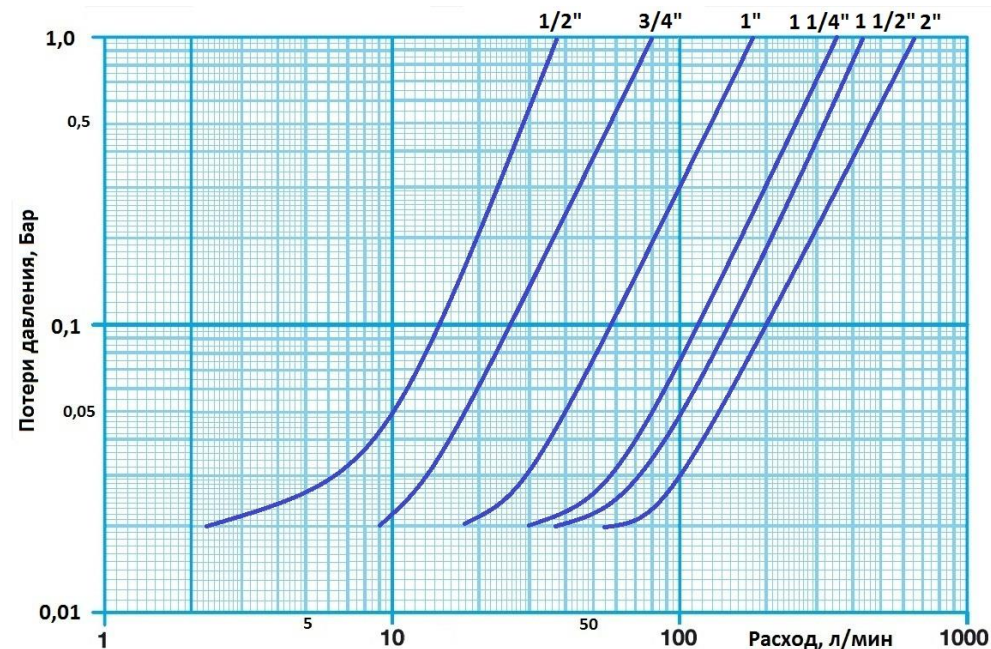


Рис 2. График зависимости потери давления от расхода

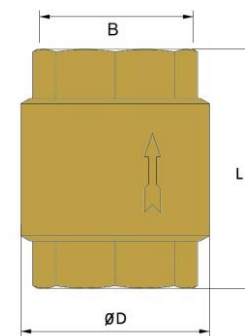


Рис 3. Габаритные размеры

Таблица габаритных размеров Рис. 11.1.2	EU. ST4001					
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
D, мм	31,5	41	45	57,5	67	80,5
L, мм	45,5	45,5	55,8	62,2	69,5	74,4
Вес, г	105	155	225	355	512	700

*Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделий и деталей, не ухудшающих качество изделия, без предварительного уведомления.

4. Принцип действия.

Транспортируемая среда за счет своего избыточного давления преодолевает сопротивление пружиненного золотника и проходит через клапан, теряя часть давления. При выравнивании избыточных давлений среды до и после клапана, а также в случае, когда давление среды после клапана становится больше, чем давление до клапана, пружина возвращает тарелки золотника в латунное седло, препятствуя обратному движению потока.

5. Указания по монтажу и эксплуатации.

- 5.1. Клапан полностью готов к работе и не требует дополнительной сборки. Клапан может устанавливаться в любом положении: вертикальном, горизонтальном, перевёрнутом или под наклоном с присоединением на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357. **Перед установкой необходимо удостовериться, чтобы направление потока, указанное стрелкой на корпусе клапана, совпадало с направлением потока в системе.** Перед установкой клапана трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей/СНиП 03.05.01/. **В случае использования клапана в системах по перемещению носителя с высоким содержанием механических примесей, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательным.**
- 5.2. Клапан не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на клапан от трубопровода /ГОСТ 12.2.063-81/.
- 5.3. Клапан должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Для герметизации соединений в качестве уплотнительных материалов следует использовать льняные пряди. Можно использовать ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал). Допустимо использовать специальную полимеризующуюся смолу. При использовании концевой сетчатого фильтра клапан может использоваться в качестве всасывающего для водозаборных насосов.
- 5.4. Специального инструмента для монтажа и демонтажа редуктора на трубопровод не требуется. **Во избежание деформации и повреждения изделия, а также нарушения технических характеристик клапана, категорически запрещается использовать ненадлежащий инструмент и монтажное оборудование.**
- 5.5. Клапан должен эксплуатироваться в пределах допустимых значений давления и температуры, согласно своим техническим характеристикам. Клапан не требует технического обслуживания, но при засорении есть возможность «продуть» внутренность для извлечения инородных частиц.

6. Техническое обслуживание, хранение, транспортировка и утилизация изделий.

- 6.1 Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Клапан должен храниться таким образом, чтобы исключалось воздействие прямых солнечных лучей на пластиковые детали золотника.
- 6.2. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать клапан во избежание механических повреждений пластиковых элементов. **Механическое повреждение клапана при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.**
- 6.3. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.